

SCHEDA INFORMATIVA

SINCRO 10

DISINCROSTANTE, DIOSSIDANTE CHIMICO

Il SINCRO 10 è formulato in grado di complessare gli ioni calcio e magnesio, ed inoltre ossidi di zinco, ferro, alluminio e rame.

Il SINCRO 10 è utilizzato per disincrostare tubazioni e sistemi in acciaio, acciaio inossidabile, metalli Galvanizzati, Rame e Alluminio.

Il prodotto risulta biodegradabile e non comporta formazione di schiume negli effluenti.

2) - CARATTERISTICHE.

PH in diluizione: 10,5-11,5

Aspetto: liquido

Colore : da incolore a giallo chiaro.

Punto di congelamento: 0°C

3) - MODO D'AZIONE.

Le incrostazioni possono essere classificate in 4 categorie:

- le incrostazioni provocate dalle precipitazioni dei sali quali: carbonati, fosfati, solfati e silicati.
- gli ossidi provenienti dalla corrosione dei metalli
- i fanghi causati dalla. Proliferazione di microrganismi

Questi prodotti chimici possono essere:

- acidi forti o deboli,
- sequestranti organici.

L'azione sequestrante del SINCRO 10 è applicabile a tutti i cationi contenuti nei depositi.

I complessi che si formano sono stabili, perfettamente solubili ed inattivi a freddo ed a caldo.

Le applicazioni industriali tipiche del SINCRO 10 sono:

- scambiatori di calore
- colonne di distillazione
- reattori (circuiti di refrigerazione a di riscaldamento)
- circuiti vari di riscaldamento e di refrigerazione
- sistemi di refrigerazione dell'aria

4) DOSAGGIO ED IMPIEGO.

L'utilizzo di un disincrostante è preceduto da uno studio preliminare che considera i seguenti elementi:

- età dell'impianto,
- analisi quantitativa e qualitativa dei depositi,
- materiale dell'impianto,
- conformità dell'impianto.

METODI DI DISINCROSTAZIONE CON IL SINCRO 10:

A) Disincrostazione degli impianti durante il funzionamento

E' possibile effettuare la disincrostazione durante il funzionamento dei sistemi di riscaldamento o di raffreddamento senza fermarli. Il SINCRO 10 agisce lentamente e progressivamente procedendo alla dissoluzione dei depositi senza causare la formazione di grossi frammenti di distacco. La procedura normale di applicazione prevede il dosaggio che varia da 0,5% al 5% calcolato sul volume totale di acqua contenuta nel Circuito per almeno 8gg fino a 30gg o più, a seconda della diluizione.

In caso di Scambiatori o Elementi in Alluminio la percentuale consigliata del 2/3% per max 20gg

Consigliamo l'installazione nel ritorno del circuito di un Defangatore Magnetico utile per la rimozione dei depositi, e tenere disaereato l'impianto.

I parametri di impiego saranno i seguenti:

- concentrazione: da 0,5%- 5% calcolato sul volume totale di acqua Contenuta nel Circuito.
- temperatura: 20 - 95 °C (l'aumento di temperatura diminuisce la durata dell'operazione)
- neutralizzazione: non e necessario eseguire la neutralizzazione degli impianti dopo la disincrostazione.

*E' importate al Termine del Risanamento Svuotare e Risciacquare l'impianto con acqua grezza.

*Per Accertarsi di avere eseguito correttamente il risciacquo, è Importante eseguire un Controllo del pH che deve risultare tra il 7-8.

5) MANIPOLAZIONE.

Evitare il contatto con gli occhi e la pelle.

Sciappare abbondantemente con l'acqua le parti contaminate. Utilizzare occhiali e guanti di gomma.

6) STOCCAGGIO.

Conservare gli imballi chiusi e protetti.

Marzo, 2023