

SCHEDA INFORMATIVA

BIOFOS 50 FDA

POLIFOSFATO, ANTINCROSTANTE, ANTICORROSIVO

APPLICAZIONI

BIOFOS 50 FDA è un antincrostante formulato per la protezione di circuiti ad **Acque Dure** con caratteristiche a PH Neutro per usi civili e industriali.

CARATTERISTICHE

BIOFOS 50 FDA è un prodotto costituito da una combinazione di polifosfati ad elevata purezza.

La particolare purezza dei prodotti che lo costituiscono rende il suo uso anche per acque destinate al consumo umano.

DOSAGGIO

Il dosaggio di **BIOFOS 50 FDA** è di 35-80 grammi per metro cubo di acqua, da effettuare mediante apposita pompa dosatrice con portata proporzionale alla quantità di acqua da trattare.

Con tale dosaggio i valori di P_2O_5 permangono ampiamente entro i limiti previsti per le acque destinate al consumo umano.

CONTROLLO ANALITICO

Viene effettuato controllando il tenore di P_2O_5 nell'acqua trattata, tenendo presente che 1 ppm di P_2O_5 corrisponde a 15 ppm di BIOFOS 50 FDA.

IMBALLO

Fusti da 25 – 50 - 220 Kg e cisternette da 1000 Kg

Marzo, 2017