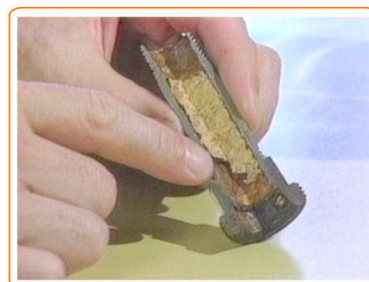


La Chimica per Eccellenza

Polifosfati

Biofos 50 FDA



Antincrostante
ACQUE DURE

★ Polifosfato

Alimentare

Specifico per:

★ Corrosioni

★ Calcare



Kg 5



Kg 10



Kg 25



PH Neutro

Descrizione

BIOFOS 50 FDA un Antincrostante per la protezione di circuiti ad **Acque Dure** è un formulato con caratteristiche a **PH Neutro** per usi civili e industriali.

BIOFOS 50 FDA è un prodotto costituito da una combinazione di polifosfati ad elevata purezza. La particolare purezza dei prodotti che lo costituiscono rende il suo uso anche per acque destinate al consumo umano.

BIOFOS 50 FDA Il dosaggio di BIOFOS 50 FDA è di 35-80 gr/m³ di Acqua, da effettuare mediante apposita pompa dosatrice con portata proporzionale alla quantità di acqua da trattare. Con tale dosaggio i valori di P2O5 permangono ampiamente entro i limiti previsti per le acque destinate al consumo umano.